

**CONSELHO REGIONAL DOS  
REPRESENTANTES COMERCIAIS NO ESTADO  
DO RIO GRANDE DO SUL – CORE/RS**

**ATA DE REUNIÃO DE DIRETORIA DO CONSELHO REGIONAL DOS  
REPRESENTANTES COMERCIAIS NO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL,  
REALIZADA EM 24 DE ABRIL DE 2018.**

Aos vinte e quatro dias do mês de abril do ano de dois mil e dezoito, às 9 (nove) horas, na Sala da Presidência deste Conselho, sito na Rua Pedro Chaves Barcelos, nº 1079, Bairro Bela Vista, nesta Capital, iniciou-se a presente reunião, sob a direção do Diretor-Presidente, Uriel Simões Canarim, e atendendo a convocação, se fazem presentes o Diretor Vice-Presidente, Roberto Salvo, o Diretor-Tesoureiro, Rui Koetz de Moura, e a Diretora-Secretária, Roberti Franzen, a qual foi convidada para secretariar os trabalhos. O Diretor-Presidente, agradeceu a presença de todos, dizendo da satisfação em tê-los aqui reunidos e solicitou à Diretora-Secretária para realizar a leitura da ata da reunião anterior, o que foi feito e colocada em votação, sendo a referida aprovada sem ressalvas e sem adendos. Iniciando os trabalhos desta Reunião o Senhor Diretor-Presidente comunicou: a) Que a eleição de Conselheiros do CORE/RS para o triênio 2018/2021, ocorrida no dia 10 de abril de 2018, foi legítima, tranquila e democrática. Contou com a organização impecável do CONFERE - Conselho Federal dos Representantes Comerciais. A eleição do CORE/RS foi exemplo para o Brasil, pois as chapas concorrentes (Chapa 1: Consolidação & Transparência, e Chapa 2: Renovação) confraternizaram. Teve ampla presença de Representantes Comerciais de todo o Estado que escolheram democraticamente a Chapa 1 para continuar à frente do Conselho Regional por mais uma gestão, 2018/2021, de trabalho e luta pela categoria dos Representantes Comerciais. Relatou, ainda, o Presidente, Uriel Simões Canarim, que "não ganhamos a eleição somente, ganhamos a oportunidade de caminhar junto ao profissional da Representação Comercial, trazendo sempre a credibilidade da nossa categoria, o fortalecimento da sociedade gaúcha, pois o Representante é o elo principal entre o primeiro setor e o consumidor, fazendo com que a economia gire e engrandeça o país. Todos nós adquirimos produtos e serviços porque tem um Representante Comercial nesta conexão. Vamos continuar com mais projetos, uma sede nova moderna e funcional, uma equipe treinada e preparada para atender o nosso maior legado, o Representante Comercial." Os conselheiros eleitos foram: Adair Estevão Claudino, Altanir Jansen Martin, Álvaro Alberto Vargas Ciocari, Amauri Fernandes, Carlos Antônio da Conceição, Carlos Augusto Gabech Pereira da Silva, Eugênio Bonifácio Novroth, Flávio Alberto Siegmann, Galvão Pedro de Souza, Ildo José Gentz, João Batista de Carvalho Silveira, José Valdeci Pinto Rodrigues, Luiz Carlos Pedroso, Paulo Cesar Nunes, Roberto Salvo, Silvio Francisco Plentz, Uriel Simões Canarim, e, Wanderlei Labres. A cerimônia de posse da nova composição para o triênio 2018/2021, será no dia 27 de abril de 2018, às 10(dez) horas, no Auditório do CORE/RS, sito na Av. Júlio de Castilhos, nº 440, 12º andar, Centro Histórico, Porto Alegre/RS, com a presença do Confere, Diretor-Presidente, Manoel Affonso Mendes de Farias Mello, Izaac Pereira Inácio, Procurador-Geral Adjunto; e Ellen de Paula Drumond, Assessora de Comunicação. Também, participarão deste ato os funcionários e estagiários do CORE/RS. b) Que os indicativos do 1º Trimestre de 2018, foram os seguintes: 601 registros novos; 465 cancelamentos; 530 emissões de

ofício de constatação do setor de Fiscalização; 2.736 acordos e cobranças pelo setor de Cobrança; 132 processos de Execução Fiscal e 89 encaminhamentos pelo setor Jurídico de processo para execução e Termo de Confissão de Dívida; 1.143 notificações enviadas; 109 Protestos; 9.406 anuidades enviadas. Efetuados 420 atendimentos presenciais; 8.796 telefonemas recebidos e 3.394 telefonemas efetuados. Em nosso Site, 13.940 acessos e as Redes Sociais (linkedin, facebook e twitter) 3.430 seguidores. Nas emissoras de TV e Rádio Core/RS foram 16.061, entre visualização e acessos. Registrados em dia totalizou em 17.080. c) Que foi autorizado pela Diretoria, a participação de Cristian Linn Feoli e Paulo Henrique Rocha da Costa, no curso "Fiscalização de Contratos Administrativos", Treinamento In-Company, a ser realizado, e, por convite, do Conselho Regional dos Representantes Comerciais no Estado do Paraná, no dia 18 de maio de 2018, com carga horária de 8(oito) horas, ministrado pelo Professor Gustavo Cauduro Hermes, empresa Vianna & Consultores, no CORE/RS em Curitiba. E por não haver mais nada a ser tratado, o Senhor Diretor-Presidente, franqueou a palavra a quem quisesse fazer qualquer observação, não havendo ninguém a usá-la, à reunião foi declarada encerrada que, para constar, foi mandado lavrar a presente ATA que vai assinada por mim, Roberti Franzen, Secretária e pelos demais. Porto Alegre, 24 de abril de 2018. -----

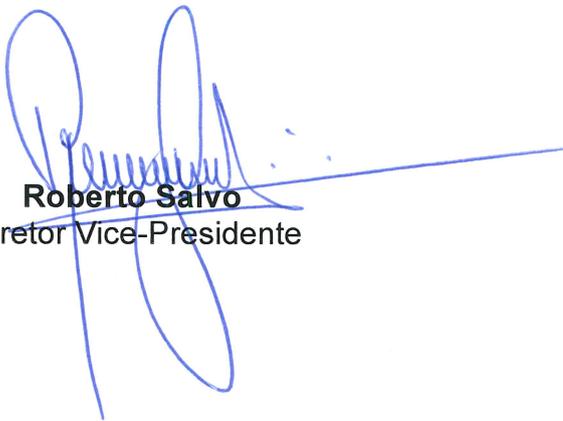
---



**Roberti Franzen**  
Diretora-Secretária



**Uriel Simões Canarim**  
Diretor-Presidente



**Roberto Salvo**  
Diretor Vice-Presidente



**Rui Koetz de Moura**  
Diretor-Tesoureiro